



Università degli Studi di Milano  
Facoltà di Scienze politiche  
Dipartimento di Studi sociali e politici

**Corso di perfezionamento**  
***GESTIONE DELL'IMMIGRAZIONE***  
**25 gennaio - 10 ottobre 2008**

**Obiettivi e finalità**

Il corso di perfezionamento, organizzato in collaborazione con Caritas Ambrosiana, Fondazione Casa della Carità di Milano, Fondazione ISMU, Laboratorio immigrazione e società (L.I.M.eS.) e con il patrocinio della Provincia di Milano, ha lo scopo di fornire conoscenze aggiornate e strumenti formativi per coloro che operano o che vogliono operare nel campo dei servizi all'immigrazione. Il corso risponde anche a una crescente domanda di competenze professionali degli operatori dei servizi che a vario titolo entrano in contatto con la popolazione immigrata. La crescita dell'immigrazione ha innescato lo sviluppo di servizi dedicati e di molteplici attività rivolte alla popolazione straniera in tutto il territorio nazionale.

La complessità della tematica oggetto del corso comporta la necessità di considerarne le diverse sfaccettature del fenomeno (problemi giuridici e di cittadinanza, politiche del lavoro, seconde generazioni e problematiche educative, ricongiungimenti e dinamiche familiari, ecc.). Pertanto l'impostazione dell'offerta didattica è contrassegnata da un taglio interdisciplinare con la co-presenza di discipline sociologiche, storico-politiche, giuridiche. Il corso si propone inoltre di fornire degli strumenti di intervento e di coinvolgere i partecipanti in forme di didattica attiva (laboratori, guidati da esperti, su specifici argomenti).

**Responsabile scientifico** Maurizio Ambrosini

**Coordinatore** Monica Santoro

**Corpo docente**

Paola Bilancia, Tiziana Caponio, Antonio Chiesi, don Virginio Colmegna, Enzo Colombo, Alessia Damonte, Graziella Favaro, Luisa Leonini, Alberto Martinelli, Nicola Pasini, Giovanna Procacci, Paola Rebughini, Giovanni Semi, Antonio Tosi, Alberto Vergani

**Numero partecipanti** Il numero massimo di posti disponibili è **50**

**Ammissione** La domanda di ammissione deve essere presentata entro il **10/12/2007**

**Requisiti** Consultare il bando ([www.unimi.it](http://www.unimi.it)) per verificare le classi di laurea ammesse al corso

**Modalità di selezione** Valutazione del *curriculum vitae et studiorum*

**Contributo d'iscrizione** € 1.214,62

**Sede** Facoltà di Scienze politiche - Via Conservatorio 7 - 20122 Milano

**Segreteria organizzativa**

Dipartimento di Studi sociali e politici

Dott.ssa Daniela Tagliaferro

E-mail: [gestioneimmigrazione@socpol.unimi.it](mailto:gestioneimmigrazione@socpol.unimi.it)

Sito: <http://www.sociol.unimi.it/corsi/gestioneimmigrazione/>